

肇庆ABplc维修师傅

发布日期：2025-09-17 | 阅读量：19

LGPLC维修时，假如输入状态与输入模块的LED指示一致，那么我们就要比较一下输入装置(按钮、限位开关等)与发光二极管的状态。如果两者不相同，这时我们应该测量一下输入模块，如果发现问题，需要更换I/O装置的，现场就要接线或电源;否则LG PLC维修时就需要更换输入模块。

LG PLC维修时，假如信号是线川，输出与线川的状态不同或没有输出，那么就得用编程器检查输出的驱动逻辑，并检查程序清单LG PLC维修时，检查应按从左到右进行，找出第1个不接通的触点，如果没有通的那个是输入，就按第二个和第三步检查该输入点，如果是线川，就按第四步和第五步检查。要确认使主控继电器不影响逻辑操作。想了解更多plc维修相关知识请关注中维自动化。肇庆ABplc维修师傅

PLC怎么维修？

CPU异常CPU异常报警时，应检查CPU单元连接于内部总线上的所有器件。具体方法是依次更换可能产生故障的单元，找出故障单元，并作相应处理。

存储器异常：存储器异常报警时，如果是程序存储器的问题，通过重新编程后还会再现故障。这种情况可能是噪声的干扰引起程序的变化，否则应更换存储器。

输入/输出单元异常、扩展单元异常：发生这类报警时，应首先检查输入/输出单元和扩展单元连接器的插入状态、电缆连接状态，确定故障发生的某单元之后，再更换单元。清远光洋plc维修师傅在plc被如今很多企业大量使用过时，中维自动化的维修人员也已经熟练掌握其中的维修方法了。

西门子PLC常见的几种故障维修的方法，以供大家参考由于PLC机型不同，另外。1/0与LED连接方式的不一样(有的接于1/0单元接口上，有的接于1/0单元上)所以，根据LED判断的故障范围也有差别。1不执行程序：一般情况下可依照输入---顺序执行---输出的方法进行检查或用写入器构成的输入监视器检查。当输入LED不亮时，1输入检查是利用输入LED指示灯识别。可初步确定是外部输入系统故障，再配合万用表检查。如果输出电压不正常，就可确定是输入单元故障。当LED亮而内部监视器无显示时，则可认为是输入单元CPU单元或扩展单元的故障。则是顺序错误(例如内部继电器双重使用等)，2顺序执行检查是通过写入器上的监视器检查。当梯形图的接点状态与结果不一致时。或是运算局部出现故障。则可认为是CPU单元、1/0接口单元的故障。当输出LED亮的而无输出，3输出检查可用输出LED指示灯识别。当运算结果正确而输出LED指示错误时。则可判断是输出单元故障，或是外部负载系统呈现了故障。2输入/输出单元异常、扩展单元异常：应首先检查输入/输出单元和扩展单元连接器的插入状态、电缆连接状态，发生这类报

警时。确定故障发生的某单元之后，再更换单元。3存储器异常：如果是顺序存储器的问题。

抗干扰处理

工业现场的环境比较恶劣，存在着许多高低频干扰。这些干扰一般是通过与现场设备相连的电缆引入PLC的。除了接地措施外，在电缆的设计选择和敷设施工中，应注意采取一些抗干扰措施：

- 1、模拟量信号属于小信号，极易受到外界干扰的影响，应选用双层屏蔽电缆；
- 2、高速脉冲信号(如脉冲传感器、计数码盘等)应选用屏蔽电缆，既防止外来的干扰，也防止高速脉冲信号对低电平信号的干扰；
- 3、PLC之间的通信电缆频率较高，一般应选用厂家提供的电缆，在要求不高的情况下，可以选用带屏蔽的双绞线电缆；
- 4、模拟信号线、直流信号线不能与交流信号线在同一个线槽内走线；
- 5、控制柜内引入引出的屏蔽电缆必须接地，应不经过接线端子直接与设备相连；
- 6、交流信号、直流信号和模拟信号不能共用一根电缆，动力电缆应与信号电缆分开敷设。
- 7、在现场维护时，解决干扰的方法有：对受干扰的线路采用屏蔽线缆，重新敷设；在程序中加入抗干扰滤波代码。中维自动化专业维修台达、三菱、安川、西门子、施耐德等各大品牌plc综合检测，高效服务。

PLC怎么维修？

PLC控制器本身的硬件采用积木式结构，有母板，数字I/O模板，模拟I/O模板，还有特殊的定位模板，条形码识别模板等模块，用户可以根据需要采用在母板上扩展或者利用总线技术配备远程I/O从站的方法来得到想要的I/O数量。

随着工业自动化水平的不断提升，PLC所占据的地位可以说功不可没，虽然PLC是专为工业应用而设计，硬件设计有极高的安全性和稳定性，但是不乏一些自然原因和人为因素导致PLC损坏，不能正常使用。PLC的价格少则几百，多则上万，所以从节省开支方面讲，PLC损坏后还是具有一定的维修价值。遇到plc故障，大多用户都无法自行解决的，建议及时保修或联系中维自动化，以免留下安全隐患。清远罗克韦尔plc维修工程师

广州中维自动化为您提供高质量的plc维修服务和完善的售后保障。肇庆ABplc维修师傅

变频器对PLC模拟量的干扰

在自动化控制系统中，变频器的使用越来越广，变频器对PLC模拟量干扰问题也凸显出来。下面

举一个变频器对PLC模拟量干扰的例子以及用信号隔离模块克服此类干扰的解决办法。

现象说明：西门子PLC中AO点发出一路4-20mA电流控制信号，输出至西门子变频器，无法控制变频器启动。

故障查找：

- 1，疑似模拟量输出板卡问题，用万用表测量4-20mA输出信号，信号是正常的！
- 2，开始怀疑是变频器控制信号输入端有了问题，换了一台同型号变频器，问题仍然如此。
- 3，用一台手持式信号发射器做4-20mA输出信号源，输出标准电流信号至变频器，这下变频器启动了，因而我们排除了模拟量输出板卡和变频器的故障。
- 4，由此推测是变频器的干扰信号传导至模拟量通道所致。
- 5，为了验证，在PLC模拟量4-20mA输出通道中加装了一台信号隔离模块TA3012□TA3012的输入端子5、6接模拟量输出模块，输出端子1、2端子接变频器，3、4端子接外部24VDC供电电源，变频器正常启动了。
- 6，据此断定，问题的根源在于变频器干扰模拟量通道所致。 肇庆ABplc维修师傅

广州中维自动化技术有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在广东省等地区的电工电气行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将**广州中维自动化供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！